

Hand-Kegelreibahlen für Kegelstiftbohrungen

DIN
9

ICS 25.100.60

Ersatz für Ausgabe 1975-06

Deskriptoren: Kegelreibahle, Kegelstiftbohrung, Reibahle

Hand taper pin reamers

Alésoirs à main pour trous de goupilles coniques

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuß A 2.1/A 3.1 "Senker, Aufbohrer und Reibahlen aus Schnellarbeitsstahl", erarbeitet.

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 3465 : 1975.

Anhang A und Anhang B sind informativ.

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe Juni 1975 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Die Maße für den Vierkant wurden an DIN 10, Ausgabe 1994-02, angeglichen.
- Aufnahme von Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-1, Ausgabe 1991-06.
- Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 9: 1919-02, 1919-10, 1921-10, 1943-03, 1957-03, 1975-06

1 Anwendungsbereich

Hand-Kegelreibahlen nach dieser Norm sind zum Reiben von Bohrungen mit Kegel 1 : 50 bestimmt, die für Kegelstifte nach DIN 258, DIN EN 28736, DIN EN 28737 und DIN EN 28744 verwendet werden.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 10

Vierkante von Zylinderschäften für rotierende Werkzeuge

DIN 258

Kegelstifte mit Gewindezapfen und konstanten Kegellängen

DIN 332-1

Zentrierbohrungen 60°, Form R, A, B und C

DIN 2172-1

Reibahlen — Technische Lieferbedingungen für Reibahlen mit Schaft

DIN 50133

Prüfung metallischer Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers; Bereich HV 0,2 bis HV 100

DIN EN 10109-1

Metallische Werkstoffe — Härteprüfung — Teil 1: Rockwell-Verfahren (Skalen A, B, C, D, E, F, G, H, K, 15N, 30N, 45N, 15T, 30T, 45T); Deutsche Fassung EN 10109-1 : 1994

DIN EN 28736

Kegelstifte mit Innengewinde, ungehärtet (ISO 8736 : 1986); Deutsche Fassung EN 28736 : 1992

DIN EN 28737

Kegelstifte mit Gewindezapfen, ungehärtet (ISO 8737 : 1986); Deutsche Fassung EN 28737 : 1992

DIN EN 28744

Kegelkerbstifte (ISO 8744 : 1986); Deutsche Fassung EN 28744 : 1992

DIN ISO 2768-1

Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1 : 1989

Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.